

**ALBO NAZIONALE DELLE IMPRESE  
CHE EFFETTUANO LA GESTIONE DEI RIFIUTI**

**Deliberazione 30 gennaio 2003.**

Criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo delle imprese che svolgono le attività di raccolta e trasporto dei rifiuti (categorie dalla 1 alla 5).

**IL COMITATO NAZIONALE DELL'ALBO NAZIONALE DELLE IMPRESE  
CHE EFFETTUANO LA GESTIONE DEI RIFIUTI**

**Visto** il decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, e, in particolare, l'articolo 30;

**Visto** il decreto 28 aprile 1998, n. 406 del Ministro dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio e della programmazione economica, recante il Regolamento di organizzazione e funzionamento dell'Albo, ed in particolare gli articoli 6, comma 1, lettera b), 8, 9, 10 e 11;

**Vista** la propria deliberazione 17 dicembre 1998, prot.002/CN/ALBO, modificata ed integrata con deliberazioni 17 marzo 1999, prot.n.001/CN/ALBO e 9 – 21 febbraio 2001, prot.n.002/CN/ALBO, riguardante i criteri e i requisiti per l'iscrizione all'Albo nelle categorie dalla 1 alla 5 e relative classi di cui agli articoli 8 e 9 del citato decreto 28 aprile 1998, n. 406;

**Considerato** che da parte delle associazioni degli operatori economici è stata rappresentata l'esigenza di una revisione dei requisiti minimi per l'iscrizione nelle categorie dalla 2 alla 5 con specifico riferimento ai criteri per determinare le dotazioni minime di mezzi e personale,

**Considerato** che da parte delle medesime associazioni è stata, altresì, rappresentata l'esigenza che il Comitato Nazionale adotti un provvedimento di riordino delle disposizioni riguardanti i criteri e i requisiti per l'iscrizione delle imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti di cui alle citate deliberazioni 17 dicembre 1998, prot.002/CN/ALBO, 17 marzo 1999, prot.n.001/CN/ALBO, e 9 – 21 febbraio 2001, prot.n.002/CN/ALBO;

**Tenuto conto** che le suddette richieste di revisione appaiono giustificate dall'esigenza di adeguare i requisiti minimi richiesti per l'iscrizione alle realtà operative quali risultano dall'esperienza acquisita nel corso dell'operatività dell'Albo nonché dalla esigenza di semplificare le procedure d'iscrizione garantendo, al tempo stesso, la permanenza delle garanzie di tutela dell'ambiente e le necessarie condizioni per assicurare servizi efficienti ed efficaci;

**Considerato** che al fine di individuare la dotazione minima dei mezzi per lo svolgimento delle attività di cui alle categorie dalla 2 alla 5 risulta opportuno tenere conto delle differenti potenzialità e tipologie dei veicoli utilizzati, dell'idoneità dei medesimi per lo svolgimento delle diverse attività

oggetto d'iscrizione, dei differenti contesti in cui operano le imprese, nonché dell'esigenza di non ostacolare l'accesso all'attività nelle classi più basse;

**Ritenuto**, pertanto, di individuare la dotazione minima dei mezzi per lo svolgimento delle attività di cui alle categorie dalla 2 alla 5 sulla base della massa massima complessiva dei veicoli, in relazione alle quantità dei rifiuti previste dalle classi d'iscrizione;

**Ritenuto**, altresì, opportuno agevolare le imprese che intendono iscriversi in più categorie mediante l'introduzione di limiti minimi complessivi, ferma restando la dimostrazione dell'idoneità dei veicoli in relazione alle tipologie di rifiuti e ai tipi di trasporto da effettuare;

**Considerato** opportuno precisare che la dotazione minima di mezzi e di personale così stabilita intende individuare i requisiti minimi per l'iscrizione, salvo in ogni caso l'obbligo di disporre della più ampia dotazione di mezzi e di personale che in sede operativa risulti effettivamente necessaria per lo svolgimento dei servizi;

**Ritenuto**, al fine di semplificare e rendere trasparenti le procedure d'iscrizione all'Albo, di adottare una unica deliberazione che riordini le disposizioni riguardanti i criteri e i requisiti per l'iscrizione delle imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti di cui alle suddette deliberazioni 17 dicembre 1998, prot.002/CN/ALBO, 17 marzo 1999, prot.n.001 e 9 – 21 febbraio 2001, prot.n.002/CN/ALBO;

## **DELIBERA**

### **Articolo 1**

*(Dotazioni minime)*

1. La dotazione minima di mezzi e personale per l'iscrizione nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani e assimilati è individuata nell'allegato "A", fermo restando che le imprese che intendono iscriversi nella categoria 1 per svolgere esclusivamente singoli e specifici servizi, devono disporre solo della dotazione minima di mezzi e personale di cui alle tabelle dell'allegato "B" relative ai servizi medesimi.
2. La dotazione minima di mezzi e personale per l'iscrizione nella categoria 1 per lo svolgimento dell'attività di spazzamento meccanizzato è individuata nell'allegato "C".
3. La dotazione minima di mezzi e personale per l'iscrizione nella categoria 1, con procedura semplificata, ai sensi dell'articolo 30, comma 10, del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22, è determinata secondo la formula di cui all'allegato "D".
4. La dotazione minima di mezzi e personale per l'iscrizione nelle categorie dalla 2 alla 5 è determinata secondo i criteri stabiliti nell'allegato "E".

### **Articolo 2**

*(Capacità finanziaria)*

1. Il requisito di capacità finanziaria per l'iscrizione nelle categorie dalla 1 alla 5 si intende soddisfatto con un importo di euro 50.000 per il primo veicolo di euro 2.500 per ogni veicolo aggiuntivo. Tale requisito è dimostrato con le modalità di cui all'articolo 11, comma 2, del decreto

28 aprile 1998, n. 406, ovvero mediante l'attestazione di affidamento bancario rilasciata da imprese che esercitano attività bancaria secondo lo schema allegato sotto la lettera "F".

2. Per le imprese che utilizzano veicoli di massa massima fino a 6 tonnellate, ovvero con portata non superiore a 3,5 tonnellate il requisito di capacità finanziaria s'intende soddisfatto, con le modalità di cui al comma 1, con un importo di euro 25.000 per il primo veicolo di euro 2.500 per ogni veicolo aggiuntivo.

3. Le imprese che hanno dimostrato il requisito di capacità finanziaria ai fini dell'iscrizione all'Albo nazionale delle persone fisiche e giuridiche che esercitano l'autotrasporto di cose per conto di terzi di cui alla legge 6 giugno 1974, n. 298, e successive modifiche e integrazioni, comprovano il requisito di capacità finanziaria mediante attestazione dell'iscrizione a tale Albo.

### Articolo 3

*(Norma transitoria e abrogazioni)*

1. Le iscrizioni all'Albo nelle categorie dalla 1 alla 5 deliberate alla data di adozione della presente deliberazione rimangono valide ed efficaci fino alla loro scadenza.

2. Dalla data di adozione della presente deliberazione è abrogata la deliberazione 17 dicembre 1998, prot.002/CN/ALBO, modificata ed integrata con deliberazioni 17 marzo 1999, prot.n.001/CN/ALBO e 9 – 21 febbraio 2001, prot.n.002/CN/ALBO.

IL SEGRETARIO  
Dott. Eugenio Onori

IL PRESIDENTE  
Dott.ssa Rosanna Laraia

### Allegato A

#### REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI

#### RACCOLTA E TRASPORTO R.U. R.A.

DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI					
--------------------------------	--	--	--	--	--

	CATEG. 1 F < a 5.000 abitanti	CATEG. 1 E < a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	CATEG. 1 D < a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	CATEG. 1 C < a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	CATEG. 1 B* < a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	CATEG. 1 A* > o = a 500.000 abitanti
--	----------------------------------	---	--	---	---	--

Popolazione Servita						
Portata utile complessiva dei veicoli (in tonnellate)**	4	10	30	65	262	437

\* Per l'iscrizione nelle classi A e B, la metà della portata utile complessiva minima deve essere soddisfatta con veicoli

aventi ciascuno una portata utile non inferiore a 6 tonnellate.

\*\* La portata utile complessiva minima è determinata, per ogni classe di iscrizione, secondo la formula di calcolo riportata nel suballegato "A".

## DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento ai veicoli che concorrono a formare la portata utile complessiva minima prevista

per la classe di iscrizione, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$K \times (a + 2b + 3c)$$

**Dove:**

**K** = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia

**a** = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore

**b** = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno

**c** = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno

### Allegato A SubAllegato A

## FORMULA DI CALCOLO PER LA DETERMINAZIONE DELLA PORTATA UTILE COMPLESSIVA MINIMA PER OGNI CLASSE D'ISCRIZIONE

$$p.u. = \frac{1,3 \times 365 \times n}{52 \times 6 \times 2} \times 1,15$$

**Dove:**

**p.u.** = portata utile complessiva minima

**1,3** = produzione media giornaliera di rifiuti per abitante espressa in chilogrammi

**365** = giorni/anno

**n** = numero di abitanti serviti calcolato come media tra il valore minimo ed il valore massimo della classe d'iscrizione

$$\text{Es.: classe D} = \frac{50.000 + 20.000}{2} = 35.000$$

Per l'iscrizione nella classe A, **n** = 500.000 ab

Per l'iscrizione nella classe F, **n** = 5.000 ab

**52** = numero settimane/anno

**6** = turni giornalieri per settimana

**2** = media scarichi giornalieri

**1,15** = 15% di maggiorazione che tiene conto dei veicoli di scorta

**Allegato B.**

**REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI**

**DOTAZIONI MINIME DI VEICOLI E DI PERSONALE PER LO SVOLGIMENTO DI SINGOLI E SPECIFICI SERVIZI**

**TAB. 1B: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI INGOMBRANTI/RACCOLTA DIFFERENZIATA R.U.**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Numero veicoli*	1	2	2	3	9	11
Personale addetto	1	1	4	4	10	12

**TAB. 2B: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI VEGETALI PROVENIENTI DA AREE VERDI (Art. 7, comma 2, lettera e), D. Lgs. 22/97)**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Numero veicoli*	1	2	2	4	12	20
Personale addetto	1	2	3	5	15	25

**TAB. 3B: ATTIVITA' ESCLUSIVA DI TRASPORTO R.U. DA CENTRI DI STOCCAGGIO A IMPIANTI DI SMALTIMENTO FINALE**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Numero veicoli* (p.t.t. 44/24 t.)	1	1/2	1/2	2/4	6/12	10/20
Personale addetto	1	1	2/3	3/5	8/15	13/25

**TAB. 4B: RACCOLTA E TRASPORTO DI DIFFERENTI E SPECIFICHE FRAZIONI MERCEOLOGICHE DI RIFIUTI URBANI CONFERITE IN UNO STESSO CONTENITORE (COSIDDETTA RACCOLTA MULTIMATERIALE DI R.U.)**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Numero veicoli*	1	2	2	3	9	11
Personale addetto	1	1	4	4	10	12

\* Dal computo sono esclusi i trattori non atti al carico

Allegato C.

**REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1: RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI**

--	--	--	--	--	--	--

**ATTIVITA' DI SPAZZAMENTO MECCANIZZATO**

--	--	--	--	--	--	--

**DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI**

	CATEG. 1 F	CATEG. 1 E	CATEG. 1 D	CATEG. 1 C	CATEG. 1 B	CATEG. 1 A
Popolazione Servita	< a 5.000 abitanti	< a 20.000 e > o = a 5.000 ab.	< a 50.000 e > o = a 20.000 ab.	< a 100.000 e > o = a 50.000 ab.	< a 500.000 e > o = a 100.000 ab.	> o = a 500.000 abitanti
Veicoli a motore a tre o quattro ruote	2	5	8	14	66*	132*

\* Nel caso di utilizzazione di veicoli classificati come autospazzatrici e motocarri, è ammessa 1 autospazzatrice inferiore a 2 mc in luogo di 8 motocarri e 1 autospazzatrice superiore a 2 mc in luogo di 15 motocarri.

--	--	--	--	--	--	--

**DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE**

--	--	--	--	--	--	--

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento al numero minimo di veicoli previsto per la classe di iscrizione, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$K \times (a + 2b + 3c)$$

<b>Dove:</b>	
<b>K</b> = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia	
<b>a</b> = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore	
<b>b</b> = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno	
<b>c</b> = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno	

**Allegato D.**

**REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLA CATEGORIA 1, AI SENSI DELL'ARTICOLO 30, COMMA 10, DEL DECRETO LEGISLATIVO 5 FEBBRAIO 1997, N. 22**

**RACCOLTA E TRASPORTO DI RIFIUTI URBANI E ASSIMILATI**

**DOTAZIONE MINIMA DI VEICOLI**

La portata utile complessiva minima per l'iscrizione ai sensi dell'articolo 30, comma 10, del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n.22 è individuata sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$\text{p.u.} = \frac{1,3 \times 365 \times n \times 1,15}{(52 \times 6 \times 2)}$$

**Dove:**

**p.u.** = portata utile complessiva minima

**1,3** = produzione media giornaliera di rifiuti per abitante espressa in chilogrammi

**365** = giorni/anno

**n** = numero di abitanti effettivamente serviti

**52** = numero settimane/anno

**6** = turni giornalieri per settimana

**2** = media scarichi giornalieri

**1,15** = 15% di maggiorazione che tiene conto dei veicoli di scorta

**DOTAZIONE MINIMA DI PERSONALE**

La dotazione minima di personale è individuata, con riferimento ai veicoli che concorrono a formare la portata utile complessiva, sulla base della seguente formula, arrotondata all'unità superiore:

$$\mathbf{K \times (a + 2b + 3c)}$$

**Dove:**

**K** = 1,13 = fattore moltiplicativo che tiene conto del personale di scorta per ferie e malattia

**a** = numero dei veicoli che necessitano di un solo operatore

**b** = numero dei veicoli che necessitano di due operatori ciascuno

**c** = numero dei veicoli che necessitano di tre operatori ciascuno

**Allegato E.**

**REQUISITI MINIMI PER L'ISCRIZIONE NELLE CATEGORIE DALLA 2 ALLA 5**

**TAB. 1E: DOTAZIONI MINIME DI VEICOLI E DI PERSONALE PER L'ISCRIZIONE IN UNA DELLE CATEGORIE DALLA 2 ALLA 5**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Quantità annua trasportata	< a 3.000 t/a	> o = a 3.000 e < a 6.000 t/a	> o = a 6.000 e < a 15.000 t/a	> o = a 15.000 e < a 60.000 t/a	> o = a 60.000 e < a 200.000 t/a	> o = a 200.000 t/a
Massa massima complessiva dei veicoli (in tonnellate)*	0,8	3	12	70	150	220
Personale addetto	1	1	1	3	5	7

**TAB. 2E: DOTAZIONI MINIME DI VEICOLI E DI PERSONALE PER L'ISCRIZIONE IN DUE DELLE CATEGORIE DALLA 2 ALLA 5, STESSA CLASSE**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Quantità annua trasportata	< a 3.000 t/a	> o = a 3.000 e < a 6.000 t/a	> o = a 6.000 e < a 15.000 t/a	> o = a 15.000 e < a 60.000 t/a	> o = a 60.000 e < a 200.000 t/a	> o = a 200.000 t/a
Massa massima complessiva dei veicoli (in tonnellate)*	3	6	24	120	260	400
Personale addetto	1	1	2	5	8	12

**TAB. 3E: DOTAZIONI MINIME DI VEICOLI E DI PERSONALE PER L'ISCRIZIONE IN TRE DELLE CATEGORIE DALLA 2 ALLA 5, STESSA CLASSE**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Quantità annua trasportata	< a 3.000 t/a	> o = a 3.000 e < a 6.000 t/a	> o = a 6.000 e < a 15.000 t/a	> o = a 15.000 e < a 60.000 t/a	> o = a 60.000 e < a 200.000 t/a	> o = a 200.000 t/a
Massa massima complessiva dei veicoli (in tonnellate)*	3,5	9	32	170	370	580
Personale addetto	2	2	3	8	12	16

**TAB. 4E: DOTAZIONI MINIME DI VEICOLI E DI PERSONALE PER L'ISCRIZIONE NELLE CATEGORIE 2, 3, 4,E 5 , STESSA CLASSE**

	CLASSE F	CLASSE E	CLASSE D	CLASSE C	CLASSE B	CLASSE A
Quantità annua trasportata	< a 3.000 t/a	> o = a 3.000 e < a 6.000 t/a	> o = a 6.000 e < a 15.000 t/a	> o = a 15.000 e < a 60.000 t/a	> o = a 60.000 e < a 200.000 t/a	> o = a 200.000 t/a
Massa massima complessiva dei veicoli (in tonnellate)*	6	12	42	220	480	760
Personale addetto	2	2	4	10	15	23

\* Dal computo dei veicoli sono esclusi i trattori isolati non atti al carico.



<b>NOTE:</b>						
1 La massa massima complessiva è determinata dalla somma delle masse massime dei singoli veicoli (codice "F 2" di cui alle carte di circolazione attualmente rilasciate						
dal Ministero Infrastrutture e Trasporti - Dipartimento Trasporti Terrestri).						
2 Nel caso di iscrizione in più categorie <u>tutte</u> con differenti classi devono essere dimostrate le dotazioni minime previste per ciascuna categoria e relativa classe.						

**ALLEGATO “F”**

Art. 2, comma 1)

**A T T E S T A Z I O N E**

A RICHIESTA DELL'INTERESSATO SI ATTESTA CHE QUESTO **ISTITUTO O SOCIETA'** HA CONCESSO AL  
SIG. .... NELLA FORMA TECNICA DI  
.....  
UN AFFIDAMENTO DI EURO .....